Company Profile

Hitec

soluzioni ad alta efficienza

Chi siamo

la nostra azienda

Hitec nasce nel 1997 come azienda specializzata nella vendita di sistemi solari termici a circolazione forzata e naturale. Da sempre la nostra filosofia consiste nella ricerca e nello sviluppo di nuove tecnologie per il risparmio di energia nel pieno rispetto dell'ambiente.

Nel corso degli anni Hitec, **sempre attenta a garantire i massimi livelli di comfort abitativo ed efficienza energetica**, ha ampliato la propria gamma prodotti e attualmente conta su un'offerta completa e specializzata di soluzioni per il **solare termico**, impianti di **riscaldamento e raffrescamento a pavimento e soffitto**, impianti di **ventilazione meccanica controllata** e **componenti** per centrali termiche.

L'elevato livello qualitativo dei prodotti, il personale di vendita motivato e professionale, la consulenza tecnica mirata per il dimensionamento e la progettazione degli impianti, l'assistenza post vendita svolta da personale specializzato, fanno di Hitec il partner ideale per la realizzazione di impianti ad alta efficienza.

La nostra storia

dal 1997 ad oggi, soluzioni ad alta efficienza

1997

Hitec nasce come azienda specializzata nella vendita di sistemi solari termici e tubazioni multistrato per impianti sanitari e riscaldamento.

2004

Viene inaugurata la sede di Via Malignani a Sacile (PN).

2011

Entrano in azienda gli attuali soci di maggioranza portando la loro esperienza pluriennale nel settore del riscaldamento e raffrescamento a pavimento e soffitto.

2014

Introduciamo nel nostro catalogo i sistemi di riscaldamento e raffrescamento radiante a parete e soffitto.

2017

Ampliamo la gamma prodotti con soluzioni complete per il trattamento dell'aria grazie alle unità di deumidificazione e ventilazione meccanica controllata con recuperatori di calore ad alta efficienza.

2020

La sede di Sacile viene ampliata contestualmente a un intervento di potenziamento degli uffici tecnico, commerciale e dell'assistenza post-vendita.

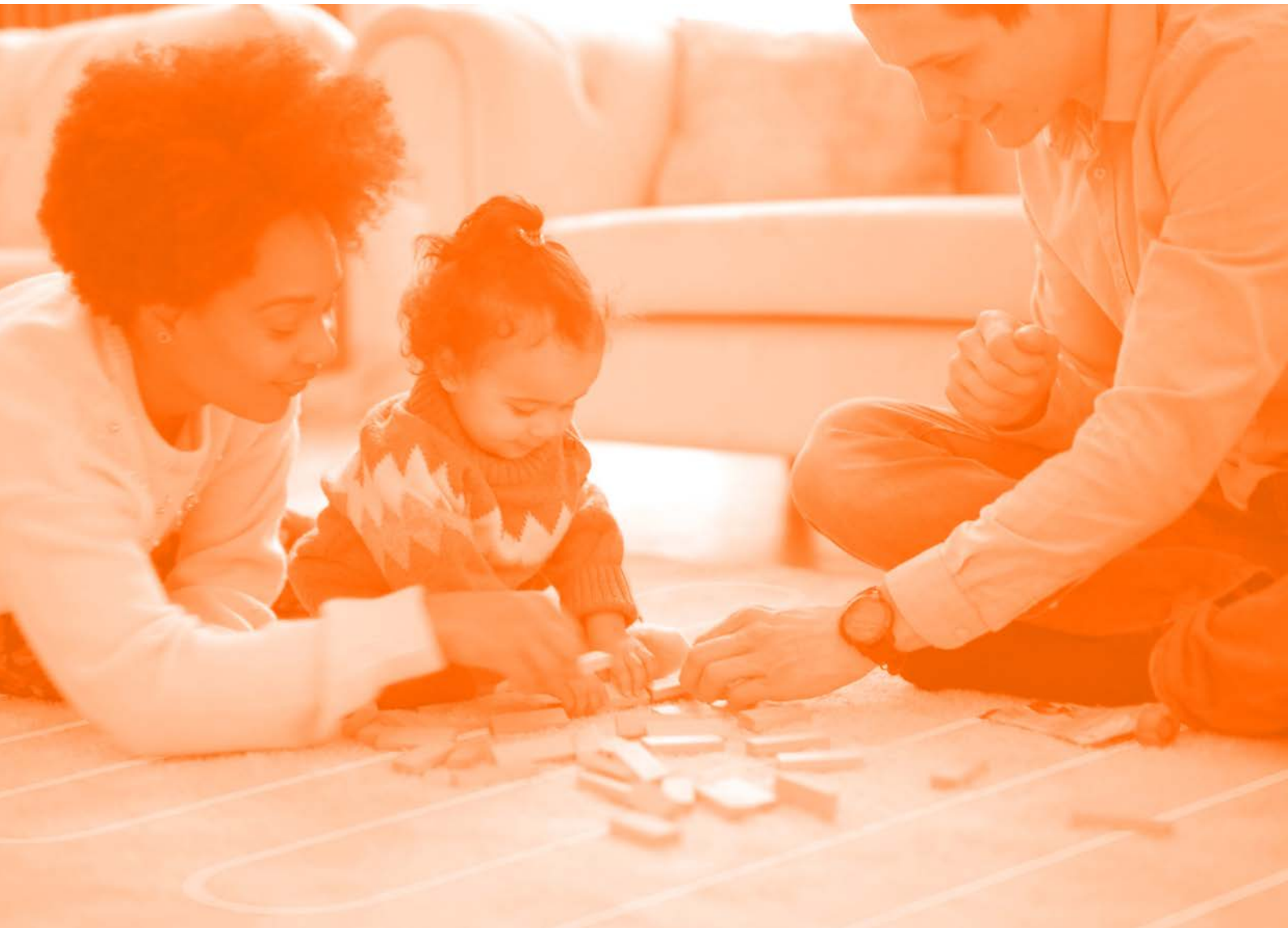
2021

Intraprendiamo un programma di sostenibilità aziendale volto alla salvaguardia dell'ambiente, tramite l'utilizzo di fonti rinnovabili.

La nostra Vision

il comfort che vogliamo

Contribuire a rendere confortevoli e sostenibili le abitazioni e gli ambienti lavorativi grazie all'utilizzo di innovativi sistemi di climatizzazione invernale ed estiva.



La nostra Mission

il comfort per il quale lavoriamo

Forniamo sistemi di climatizzazione radiante e ventilazione meccanica ad elevata efficienza energetica, bassi consumi e con il massimo del comfort in tutte le stagioni, progettati, installati e messi in funzione grazie alla nostra esperienza, competenza e continua innovazione.

I nostri prodotti

i sistemi Hitec per il massimo comfort abitativo

Sistemi Radianti

Il **riscaldamento** e **raffrescamento radiante**, grazie all'impiego di ampie superfici di scambio garantisce una **distribuzione uniforme delle temperature** fornendo una sensazione di **comfort ottimale** senza vincoli di arredamento degli ambienti. La ridotta temperatura di mandata permette l'abbinamento con generatori di calore ad **elevata efficienza termica** come le pompe di calore, con conseguente **riduzione dei consumi**.

Grazie all'esperienza maturata negli anni, Hitec è in grado di fornire una gamma di **soluzioni complete**: sistemi di riscaldamento e raffrescamento radianti a pavimento tradizionali e a bassissimo spessore, sistemi radianti a soffitto e parete, soluzioni per il controllo dell'umidità interna e la termoregolazione per edifici del settore **residenziale**, **terziario** e **industriale**.

Solare Termico

L'impiego di un impianto solare termico permette la produzione di acqua calda sanitaria e l'eventuale integrazione al riscaldamento **riducendo notevolmente l'utilizzo dei combustibili fossili**. Grazie all'energia gratuita e inesauribile fornita dal sole, un impianto solare termico consente di **contenere i costi energetici** e rappresenta una scelta ecologica, perché **riduce l'emissione di inquinanti**, oltre ad essere un investimento di lunga durata che dà valore all'immobile.

Hitec vanta un'**offerta innovativa, completa e specializzata** con differenti tipologie di collettori solari, bollitori, accumuli e altri componenti che assicurano un **funzionamento efficiente** e **affidabile** dell'impianto per la produzione di acqua calda sanitaria, rispondendo a tutte le esigenze impiantistiche.

I nostri prodotti

i sistemi Hitec per il massimo comfort abitativo

Ventilazione Meccanica Controllata

La qualità dell'aria, la temperatura e l'umidità sono elementi **fondamentali per il comfort**. La ventilazione meccanica controllata è la **soluzione ideale** per realizzare l'indispensabile ricambio d'aria, assicurando la **salubrità** degli ambienti abitativi grazie al controllo dei parametri microclimatici e migliorando i livelli di prestazione energetica dell'edificio.

Hitec mette a disposizione una gamma di recuperatori di calore verticali e orizzontali ad **alta efficienza** e un sistema di distribuzione completo per l'utilizzo in ambienti del settore residenziale e piccolo terziario, dove si vuole ricambiare l'aria recuperando il calore di quella espulsa, riducendo al **minimo il consumo energetico** e **migliorando la qualità di vita** negli ambienti.

Moduli Idraulici

Il **cuore della produzione e della distribuzione** dell'energia è la centrale termica. L'impiego di componenti moderni, tecnologicamente avanzati e modulari assicura la realizzazione di una centrale performante e garantisce una **distribuzione efficiente dell'energia**. L'impiego di valvole di miscelazione elettroniche, circolatori ad alta efficienza e centraline climatiche assicurano **comfort**, **sicurezza** e **risparmio energetico**.

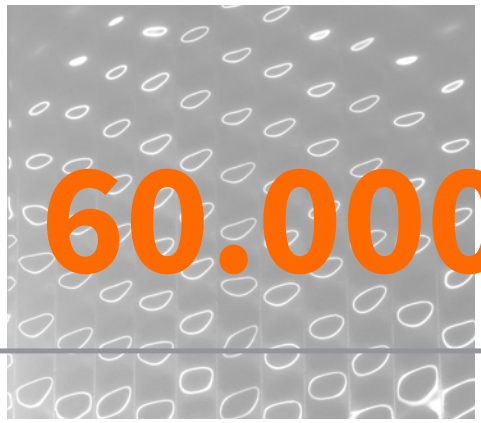
Hitec offre una combinazione di moduli idraulici di **elevata qualità** e **facilità di installazione**: è possibile scegliere tra prodotti dotati di valvole miscelatrici con servomotori elettronici e altri ad alimentazione diretta, differenti portate, collettori di diverse taglie che permettono di **soddisfare le richieste progettuali** di centrali termiche per abitazioni singole, complessi residenziali, strutture ricettive e del settore terziario.

Hitec in numeri

comfort, prestazioni e sostenibilità

950.000 m²

di sistemi
radianti realizzati



60.000 m²

di collettori
solari installati.

62.000 m²

trattati con la ventilazione
meccanica controllata.

Ogni anno

grazie agli impianti Hitec

36.200.000 kWh

di energia risparmiata, equivalente al fabbisogno termico annuo di **4.200 case**

3.020.000 kg

di CO_2 non emessa, equivalente al contributo di **150.000 alberi**

Assistenza Hitec

consulenza, avviamento, post-vendita

La soddisfazione del cliente e la garanzia del suo benessere sono gli obiettivi per cui Hitec lavora. Per questa ragione Hitec offre al cliente le sue competenza, esperienza e risorse a supporto della progettazione, realizzazione e mantenimento di un impianto.

Consulenza

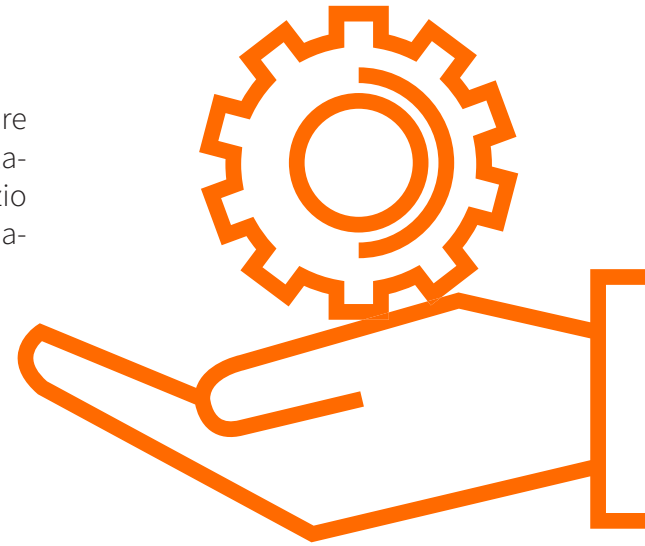
La garanzia del comfort abitativo parte da una corretta progettazione dell'impianto. Per ottenere questo Hitec offre un servizio tecnico specializzato a disposizione di progettista ed installatore per suggerire le soluzioni impiantistiche che più si addicono al proprio edificio e supportare la progettazione degli impianti di climatizzazione e dei sistemi di termoregolazione.

Avviamento

Il corretto funzionamento di un impianto dipende anche dalla sua messa in servizio. Proprio per questa ragione Hitec offre un servizio di avviamento impianti di climatizzazione e di sistemi di termoregolazione effettuato da tecnici specializzati il cui intervento garantisce un impianto perfettamente funzionante.

Post-vendita

La garanzia del comfort nel tempo ha spinto Hitec ad offrire un servizio di assistenza anche dopo la vendita e l'installazione. Il team di Assistenza Post-Vendita Hitec è al servizio dei clienti per intervenire a garanzia del corretto funzionamento degli impianti durante tutto il loro ciclo vita.

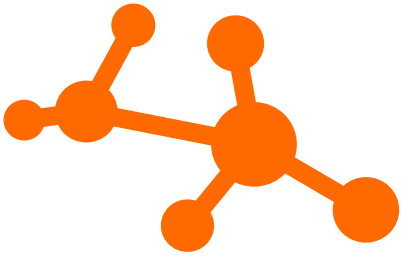


Il nostro impegno

valore alle persone

Persone e non aziende, questo è il nostro motto.

Le persone che scelgono Hitec non lo fanno solo per i prodotti di alta qualità, ma anche perché cercano e trovano un rapporto diretto ed esclusivo con le varie figure aziendali.



Per questa ragione abbiamo creato un team di persone preparate e motivate per risolvere tutte le problematiche impiantistiche in modo da ottenere la massima soddisfazione del cliente.

Ci impegniamo tutti i giorni perché Hitec diventi un'azienda moderna e tecnologicamente avanzata dove le persone e il rapporto umano siano il centro.

60
40
°C
TERMOMETRO
20
conforme norme ISPESL
precisione ± 2°C
0
120
Hitec

80
100

Copyright © 2021 Hitec S.r.l. - All rights reserved - Cod.9130055 - 10/2021

Hitec S.r.l.
Via Malignani, 28 - 33077 Sacile (PN) - Tel. +39 0434 783067
info@hitecsystems.it - www.hitecsystems.it